



# ZERTIFIKAT

## DIN EN ISO 3834-2:2006-03

### Erfüllung der Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen Standard-Qualitätsanforderungen

Dem Hersteller: **EMDE Automation GmbH**

wird für den Schweißbetrieb in: **Koppelheck  
D-56377 Nassau**

bescheinigt, dass er geeignet ist, Schweiß- und Schneidenarbeiten im folgenden Umfang auszuführen. Er verfügt über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen. Die Nachweise über die Erfüllung der Qualitätsanforderungen entsprechend der Norm wurden erbracht.

Normen/Regelwerke:	DIN EN ISO 3834-2:2006-03	Kennziffer nach DIN EN ISO 4063
Schweißprozesse:	Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdraht	135 (MAG)
	Metall-Aktivgasschweißen mit Fülldraht	136 (MAG)
	Wolfram-Inertgasschweißen	141 (WIG)
	Plasmaschmelzschneiden	83
	CO <sub>2</sub> -Laserstrahlschmelzschneiden	84

Anwendungsbereich: Schweißen und Schmelzschneiden an Bauteilen im unten benannten Werkstoffbereich  
(Außerhalb des gesetzlich geregelten Bereiches)

Grundwerkstoffe: Werkstoffgruppen 1.1, 1.2 und 8 nach CEN ISO/TR 15608

Zusatzwerkstoffe: Auswahl und Zuordnung entsprechend Grundwerkstoff

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Dipl.-Ing. Jonathan Kirchner SFI / IWE geb. am: 18.01.1987

Vertreter: n.z.

(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

Bemerkungen: Die Abläufe und Zuständigkeiten sind nach DIN EN ISO 3834-2 betrieblich geregelt und festgelegt.  
Die Schweißaufsichtsperson ist an die Einhaltung der DIN EN ISO 14731 gebunden. Geforderte Bauartprüfungen und weitere Forderungen, z.B. aus geregelten Bereichen bleiben unberührt.

Gültigkeitszeitraum: vom 24.01.2021 bis 11.02.2024

Bescheinigungs- Nr.: 002 / 2021

ausgestellt am: 24.02.2021

Leiter der Prüfstelle  
Dipl.-Ing.(FH) SFI Uwe Kussatz  
(Name, Unterschrift, Stempel)